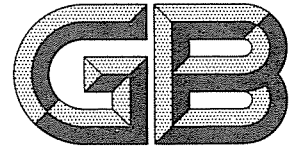


ICS 35.260.20
Y 50

2007年7月22日



中华人民共和国国家标准

GB/T 6140—1995

2000年9月8日

自来水笔

Fountain pen

1995年4月9日



1995-12-08 发布

1996-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 6140—1995

自 来 水 笔

代替 GB 6140—85

Fountain pen

1 主题内容与适用范围

本标准规定了自来水笔的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等。本标准适用于具有蓄贮书写墨水装置和点有铱粒的金属笔尖,应用毛细原理书写的自来水笔。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 622 化学试剂 盐酸
- GB 678 化学试剂 乙醇(无水乙醇)
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 5945 轻工产品铝或铝合金氧化处理层的测试方法
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 12654 书写纸
- ZB Y50 002.1 笔类产品名词术语

3 产品分类

- 3.1 自来水笔按笔尖材料的不同可分为金笔、铱金笔二类。
- 3.2 铱金笔按其零件所用的材料不同可分为高级铱金笔和普级铱金笔。
- 3.3 自来水笔按笔尖的造型和装配后的笔头外露形式及使用功能可分为暗尖型、明尖型、半明尖型和弯尖型。

4 技术要求

自来水笔的质量应符合表 1 规定。

表 1

序号	项目名称	技 术 要 求		
		金 笔	铱 金 笔	
			高 级 品	普 级 品
1	笔尖滑度	主要书写面：正面、偏左 30°、偏右 30°光滑，反面一般好写(参照实样)	主要书写面：正面、偏左 30°、偏右 30°光滑，反面一般可写(参照实样)	主要书写面：正面、偏左 30°、偏右 30°光滑(参照实样)
2	抗漏水性 kPa	≥9.3	≥6.7	≥4
3	连续书写 min	≥30		
4	间歇书写 min	≥20	≥15	≥10
5	笔夹夹着力 N	0.5~2.0		≥0.4
6	抗蚀性	镀铬层	≥4 min 不露基体	
		氧化膜	≥40 s 不起泡	
7	线迹宽度 mm	特细	≤0.25	
		细	≤0.30	
		中	≤0.35	
		粗	≥0.40	
		特粗	≥1.0	
8	吸水量 mL	≥0.6		
9	耐冲击性	书写正常，零部件无开裂、变形、脱落		
10	笔套拉力 N	内簧型	≥2.5	
		锁紧型	疲劳前≤20、疲劳后≥2.5	
11	外观	1. 零部件完整； 2. 标志字迹清晰； 3. 表面光洁； 4. 整笔及配件无明显歪斜、离缝		1. 零部件完整； 2. 标志字迹能识别； 3. 表面光洁； 4. 整笔及配件无明显歪斜、离缝

5 试验方法

5.1 笔尖滑度试验

指笔尖抵抗与书写纸面相对运动时所产生的摩擦力试验。